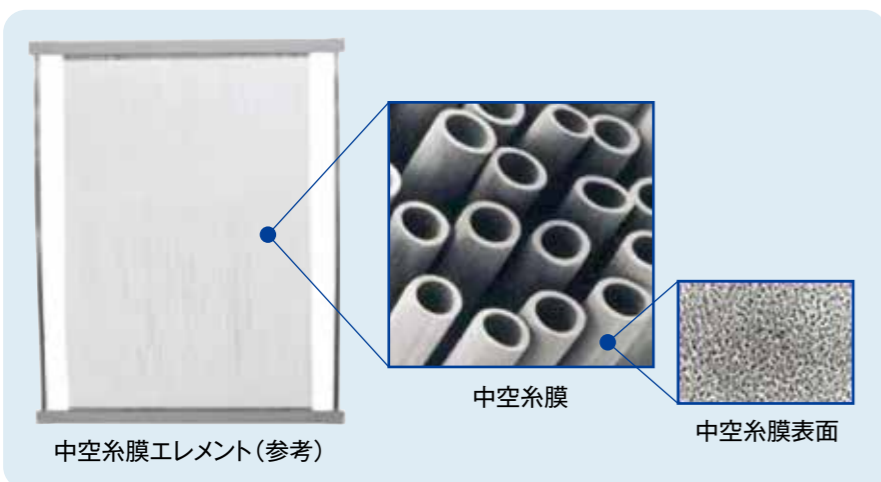


## DiaFellow™ ZD に使われる中空糸膜

廃水再利用装置



### ●中空糸膜の特徴

- ① 高い耐薬品性  
・材質に耐薬品性に優れたPVDFを使用。
- ② 高い機械的強度
- ③ 高いフラックス(水透過性能)



三菱ケミカル製中空糸膜を用いた  
MBR処理によって、廃水中有機物  
の生物分解を安定、確実にを行います。

DiaFellow™ ZD 仕様表

装置型式	ZD25	ZD50	ZD100
標準処理能力* (m <sup>3</sup> /d)	25m <sup>3</sup> /d	50m <sup>3</sup> /d	100m <sup>3</sup> /d
装置構成	加圧浮上装置(オプション) MBR装置 RO装置 蒸発濃縮装置		

※処理能力につきましては、事前のテストにて確認いたします。

# DiaFellow™ ZD

●ゼロリキッドディスチャージ(ZLD)

●安定運転

●廃水規制対応

●廃水再利用

廃水処理が抱える多くの問題点。  
三菱ケミカルアクア・ソリューションズの  
DiaFellow™ ZD が解決をサポートします。


ご注意 ■本装置は使用上の注意をよくお読みの上、正しくご使用下さい。■製品の仕様は改善等のため予告なしに変更する場合があります。

販売元

三菱ケミカルアクア・ソリューションズ株式会社

〒141-0032 東京都品川区大崎1-11-2 ゲートシティ大崎イーストタワー10F  
TEL:03(6748)7462 FAX:03(5487)7524

本装置に関するお問い合わせは下記までお願いします。

 三菱ケミカルアクア・ソリューションズ株式会社

# DiaFellow™ ZD

DiaFellow™ ZDは、廃水を下水道や公共水域に放流せず、環境負荷を低減すると共に、水資源を活用します。

## DiaFellow™ ZD がお客様に提供するソリューション

### 1 ゼロリキッド ディスチャージ(ZLD)

廃水を再利用し排出しないことで  
環境負荷を低減します。  
(濃縮廃液は産廃処分致します)

### 2 安定運転

三菱ケミカル製中空糸膜を用いた  
MBR処理方式によって  
廃水を安定して確実に処理します。

# DiaFellow™ ZD

### 3 廃水規制対応

廃水がゼロになり  
廃水規制をクリアできます。

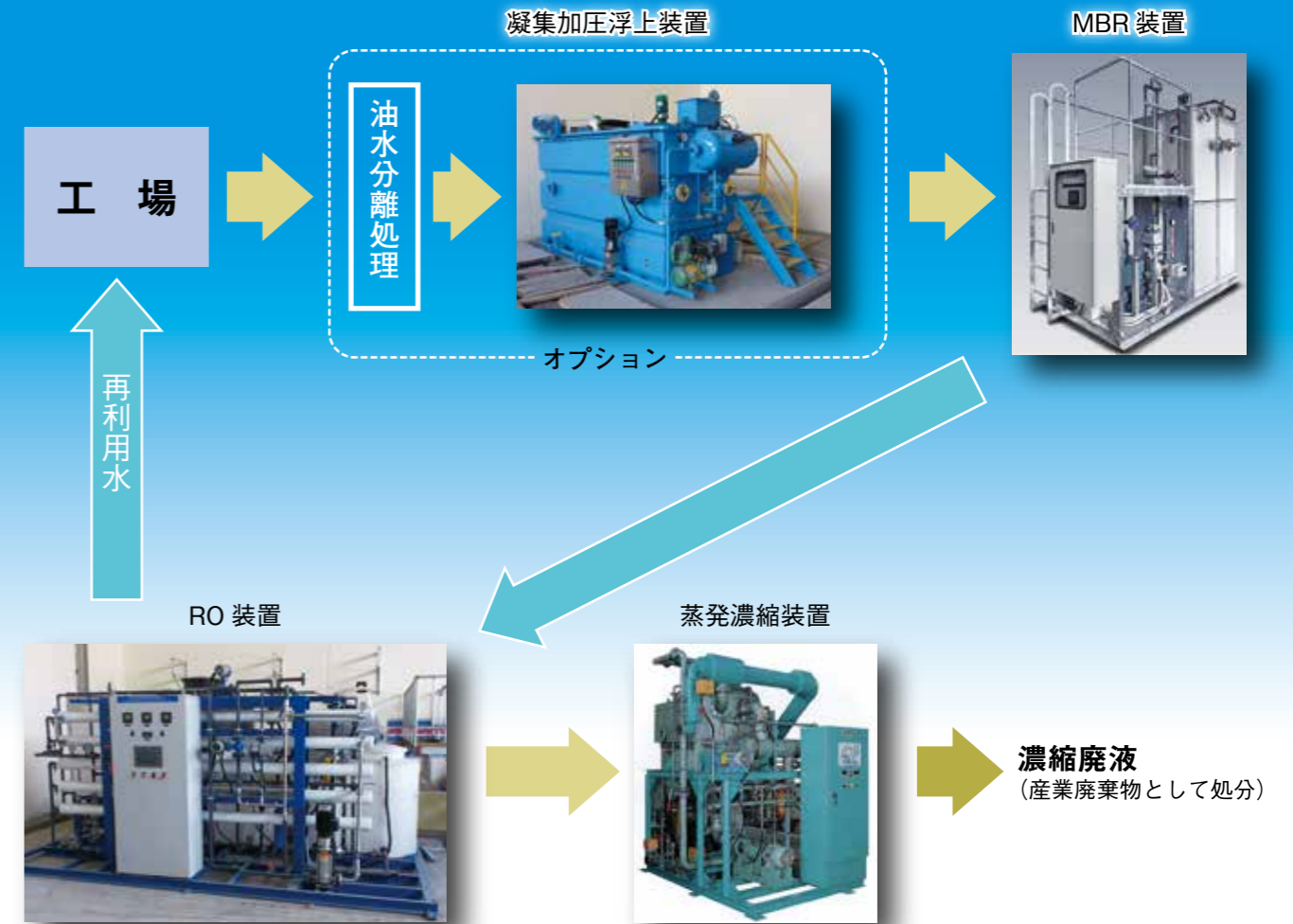
### 4 廃水再利用

廃水を浄化して  
再利用水として活用します。

## DiaFellow™ ZD のパフォーマンス

### 1 ゼロリキッドディスチャージ(ZLD)

複数の処理方式によって廃水から再利用水を造水し、廃水を排出しません。  
(濃縮廃液は産業廃棄物として処分します)



### 2 安定運転

三菱ケミカル製中空糸膜を用いたMBR処理によって、  
廃水中有機物の生物分解を安定、確実にいきます。  
本処理によって有機物を高度処理することにより、後段  
のRO装置、蒸発濃縮装置を安定して運転することができます。



### 3 廃水規制対応

廃水がゼロになり、廃水規制をクリアできます。

### 4 廃水再利用

廃水を浄化して再利用水として活用します。

