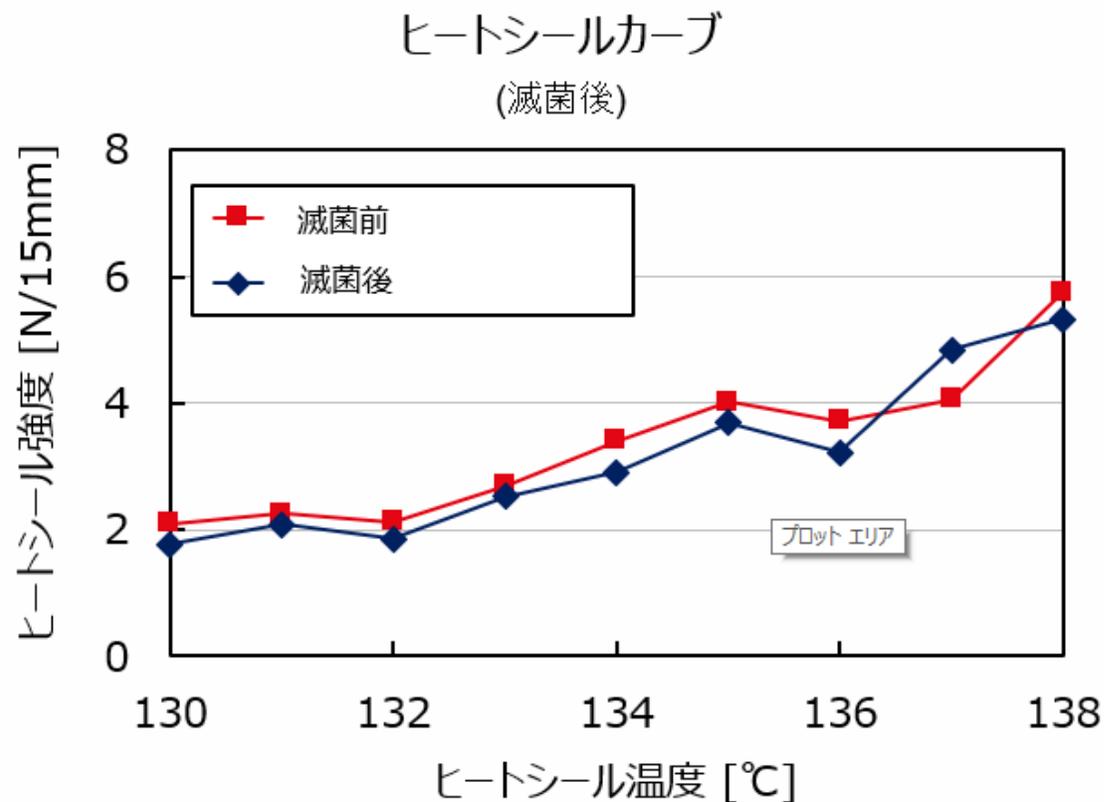
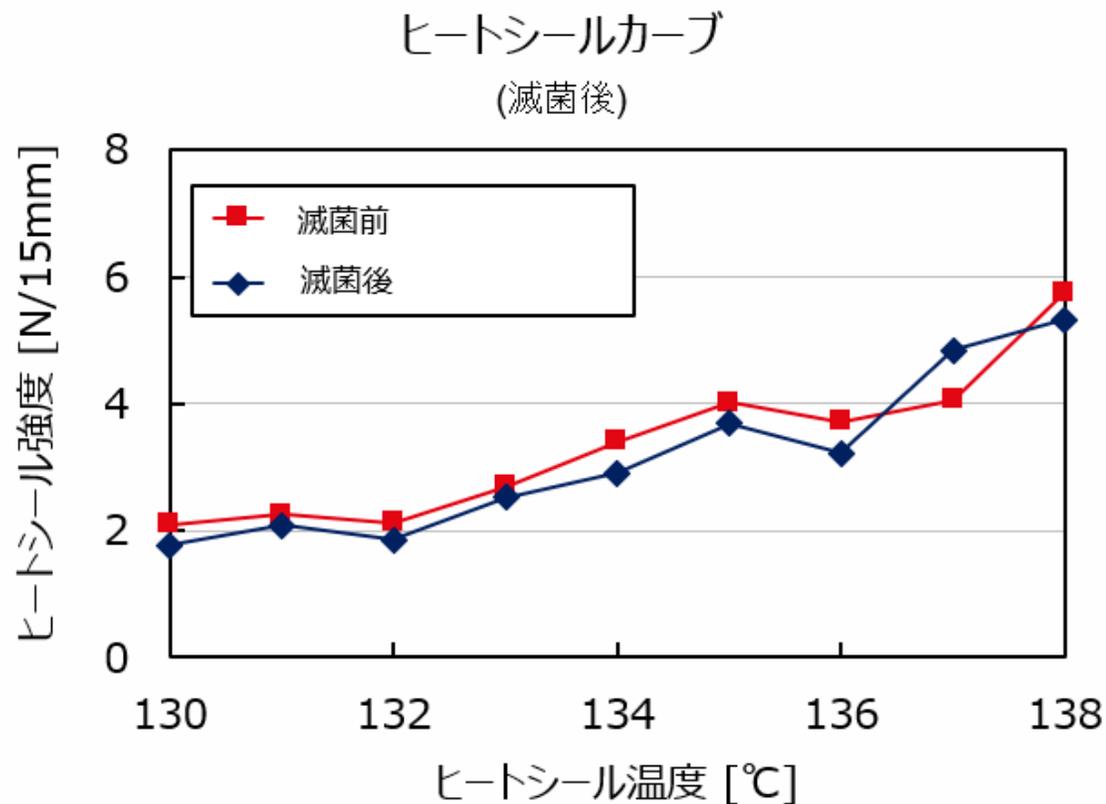


複室輸液バッグ向け ヒートシールカーブ (滅菌前)



Zelas™ 7025は、滅菌処理前後でのヒートシール強度変化が小さく、強度制御が容易です。

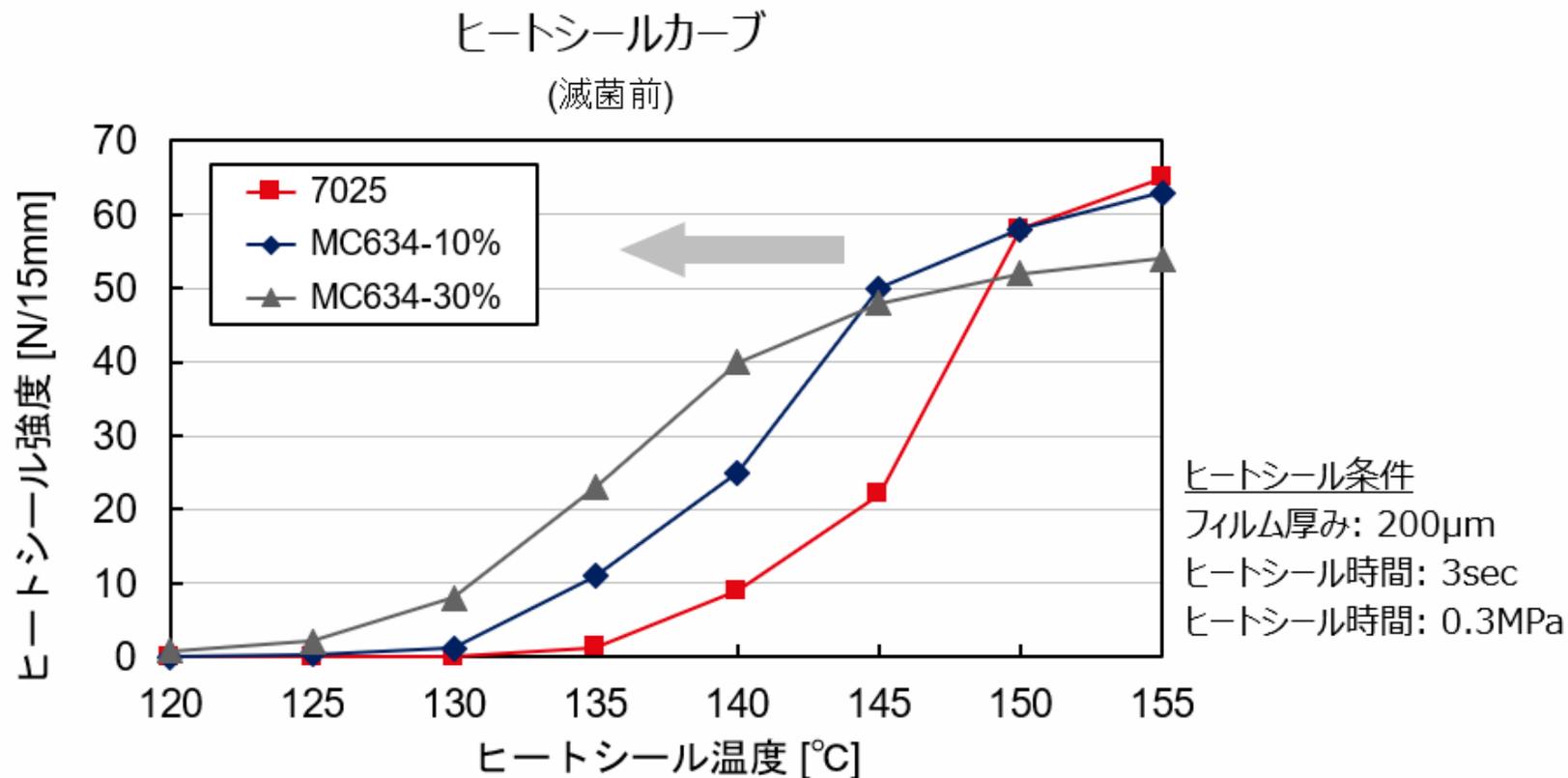
複室輸液バッグ向け ヒートシールカーブ（滅菌後）



ヒートシール条件
フィルム厚み: 200 μ m
ヒートシール時間: 3sec
ヒートシール圧: 0.3MPa

Zelas™ 7025は、滅菌処理前後でのヒートシール強度変化が小さく、強度制御が容易です。

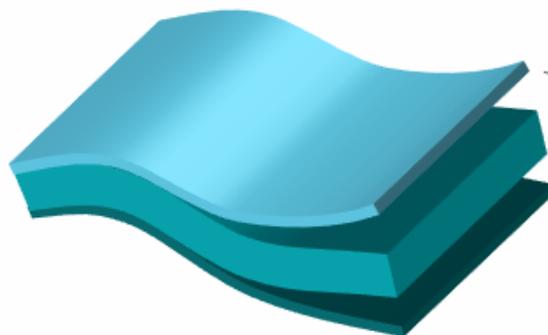
ヒートシールカーブ調整 改質材



Zelas™ MC634を添加するとヒートシールカーブを低温側にシフトすることができ、強度調整を容易に行うことができます。

層構成 (例)

例1) 単室輸液バッグ



外層: Zelas™ 7025

高い耐熱性：
ヒートシール金型との離型性良好

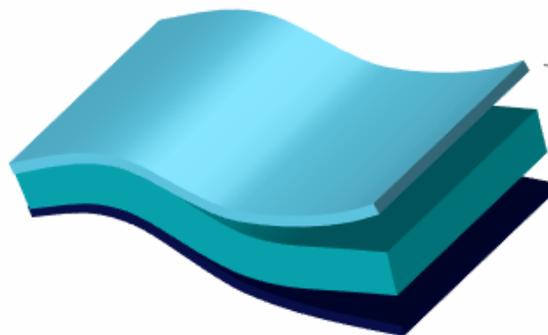
中間層: MC743

柔軟性、透明性、低温衝撃特性：
高い落袋衝撃強度、高外観

内層: MC638

ヒートシール特性：広い製袋温度範囲

例2) 複室輸液バッグ



外層: Zelas™ 7025

高い耐熱性：
ヒートシール金型との離型性良好

中間層: MC743

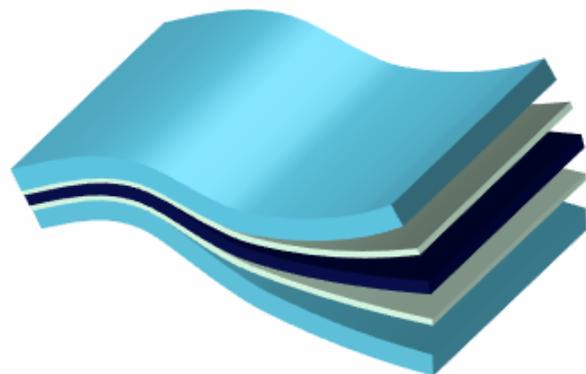
柔軟性、透明性、低温衝撃特性：
高い落袋衝撃強度、高外観

内層: Zelas™ 7025

ヒートシール特性：容易なヒートシール強度制御

層構成 (例)

例3) 酸素バリア複室輸液バッグ



外層: Zelas™ 7025

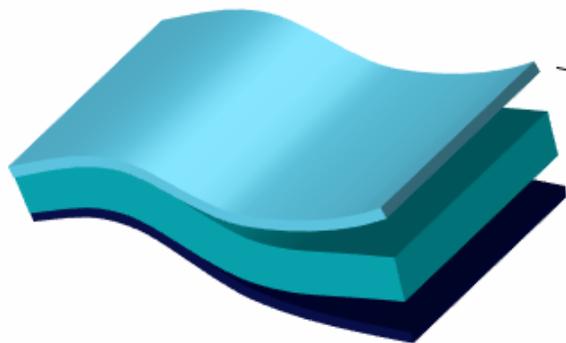
接着層: MC721AP

中間層: EVOH or PA

接着層: MC721AP

内層: Zelas™ 7025

例4) 水蒸気バリア単室輸液バッグ



外層: Zelas™ 7025

高い耐熱性：
ヒートシール金型との離型性良好

中間層: MC719

柔軟性、透明性、低温衝撃特性：
高い落袋衝撃強度、高外観、MC906との層間強度

内層: MC906

高い水蒸気バリア性、ヒートシール適性：
長期保管可能、既存製袋工程での適用可能