

QS241HD

項目	測定方法	単位	代表値
MFR (190°C, 21.2 N)	JIS K7210 参考	g/10min.	0.5
密度	JIS K7112 参考	g/cm ³	0.94
ゲル分率	MCC法	%	70
引張破断強さ	JIS K6251 参考	MPa	26
引張破断伸び	JIS K6251 参考	%	500
加熱変形	JIS K3005 参考	%	0
誘電正接(1MHz)	ASTM D150 参考	-	4×10^{-4}
誘電率(1MHz)	ASTM D150 参考	-	2.4
体積固有抵抗	JIS K6911 参考	$\Omega \cdot \text{cm}$	1×10^{17}
硬度	JIS K7215 参考	-	D65
推奨触媒MB			LZ015H
ブレンド比率 (リンクロン/触媒MB)			100/5

- * MFR、融点は架橋前の値です。
- * その他の測定値は、触媒マスターバッチ5重量部添加にて成形し、80°C温水により16時間以上架橋処理した試料を用いて測定した値です。
- * 上記数値は代表値であり、保証値ではありません。
- * 上記数値は予告無く、変更することがございます。
- * 使用用途に対する品質適性・安全性・適法性については、貴社にてご評価・ご判断をお願いします。
- * 事前の書面による承諾無く、同データと情報の転載を禁じます。