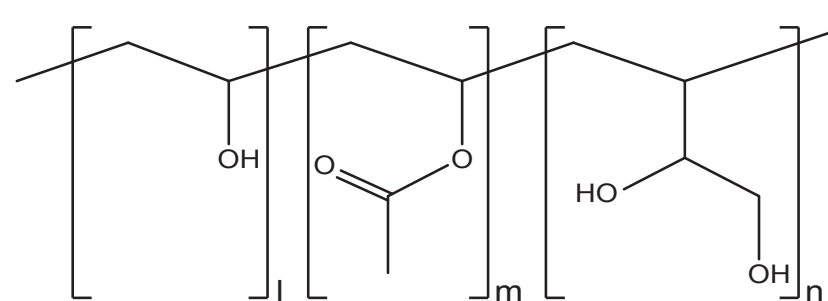


ニチゴーGポリマー™

水系コーティングから押出成形まで対応可能な高ガスバリアBVOH

Nichigo G-Polymer™

High-Barrier BVOH for Applications from Water-Based Coating to Extrusion Molding

Nichigo
G-Polymer™

Butendiol Vinyl Alcohol Copolymer(BVOH)

ニチゴーGポリマー™ 高ガスバリア性と水溶性を両立する多機能BVOH

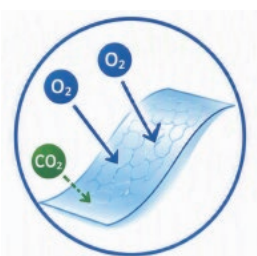
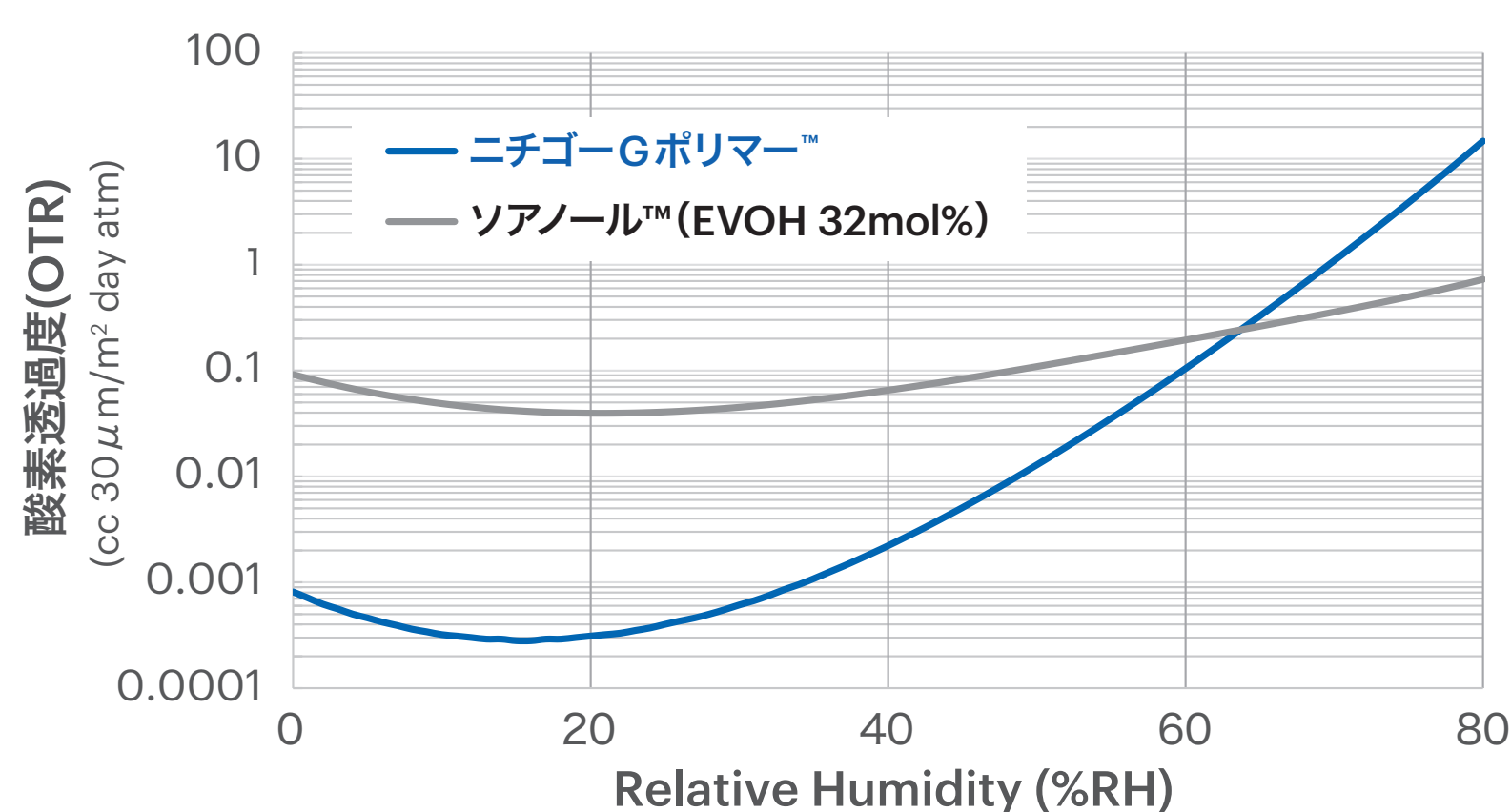
ガスバリア性
Gas Barrier水溶性
Water Solubility延伸性
Stretchability生分解性
Biodegradability

加工方法(processing methods)

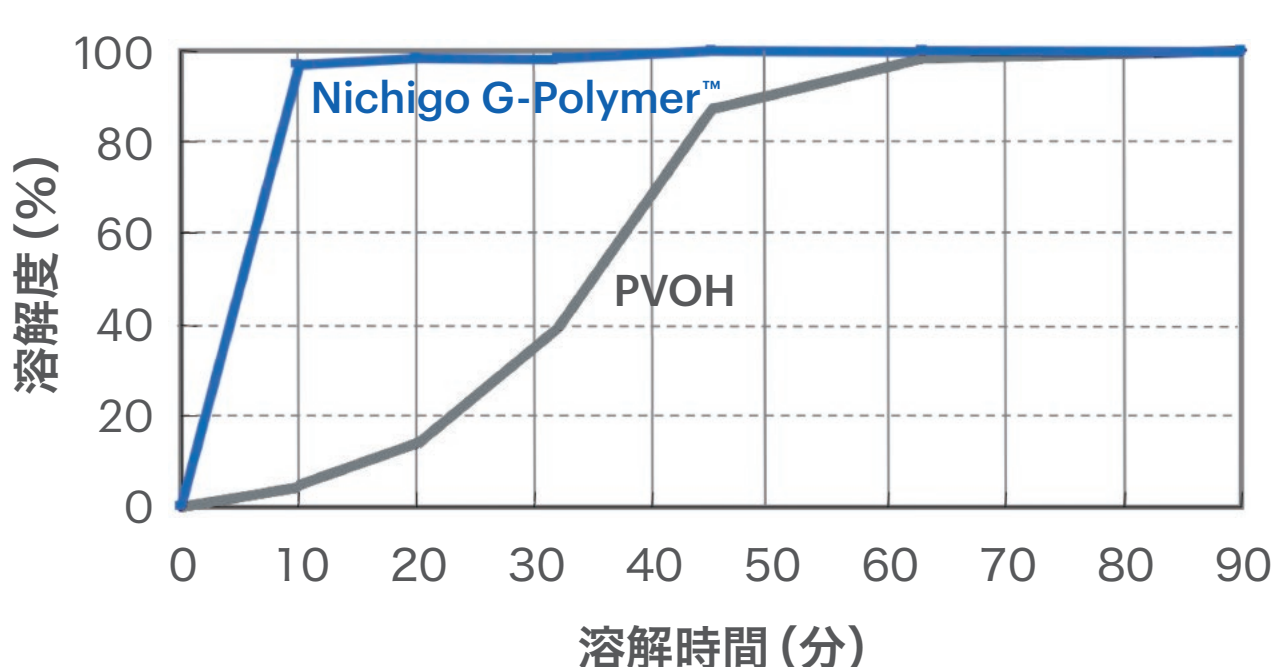
■水系コーティング(Water-Based Coating)

■押出成形(Extrusion Molding)

ニチゴーGポリマー™の特徴 (Features)

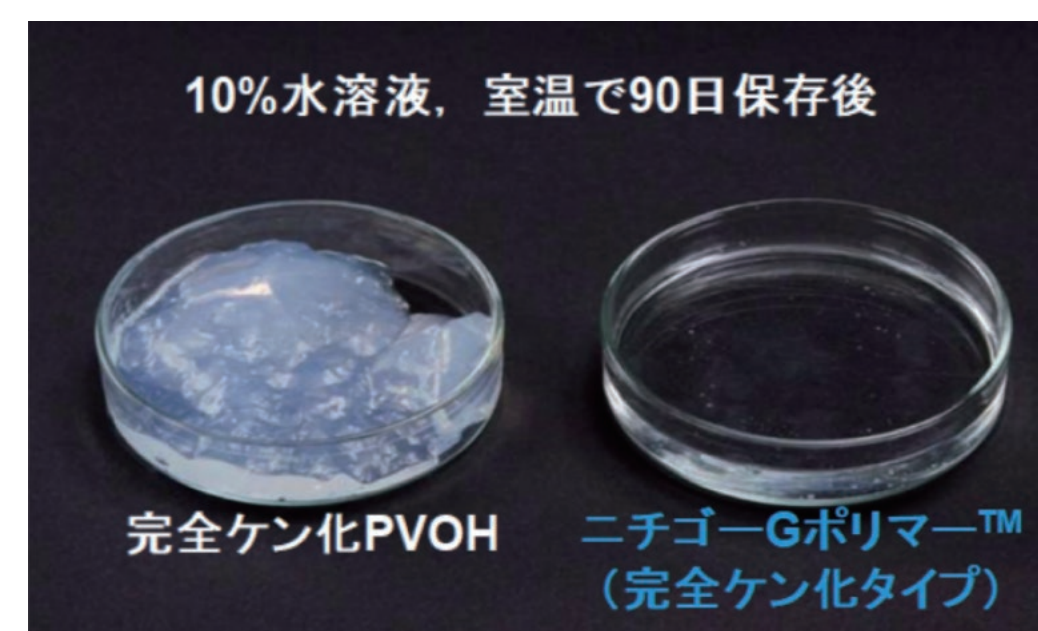
■ガスバリア性
Gas Barrier一般的なEVOHを上回る
酸素ガスバリア性を示します

<Test Conditions>
多層サンプル構成:
PP/Tie/Nichigo G-Polymer™ /Tie/PP, PE/Tie/EVOH/Tie/PE
測定条件: 23°C

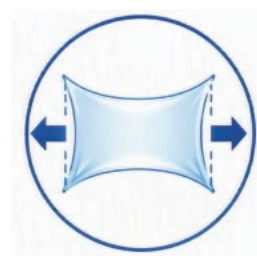
■水溶性
Water Solubility常水にも溶解し、保存安定性良好です
水系コーティング材料として使用可能です

<Test Conditions>
昇温パターン: 30 ⇒ 80°C (1°C/分) 溶解濃度: 6%
Nichigo G-Polymer™ (完全ケン化タイプ)
PVOH (完全ケン化タイプ)

水溶液の保存安定性



<Test Conditions>
室温90日保存 溶解濃度: 10%
Nichigo G-Polymer™ (完全ケン化タイプ)
PVOH (完全ケン化タイプ)

■延伸性
Stretchability高倍率延伸による薄膜設計が
可能です

延伸倍率	延伸温度(°C)		
	150°C	155°C	160°C
7.5×7.5	良好	良好	良好
8.0×8.0	× 破断	良好	良好

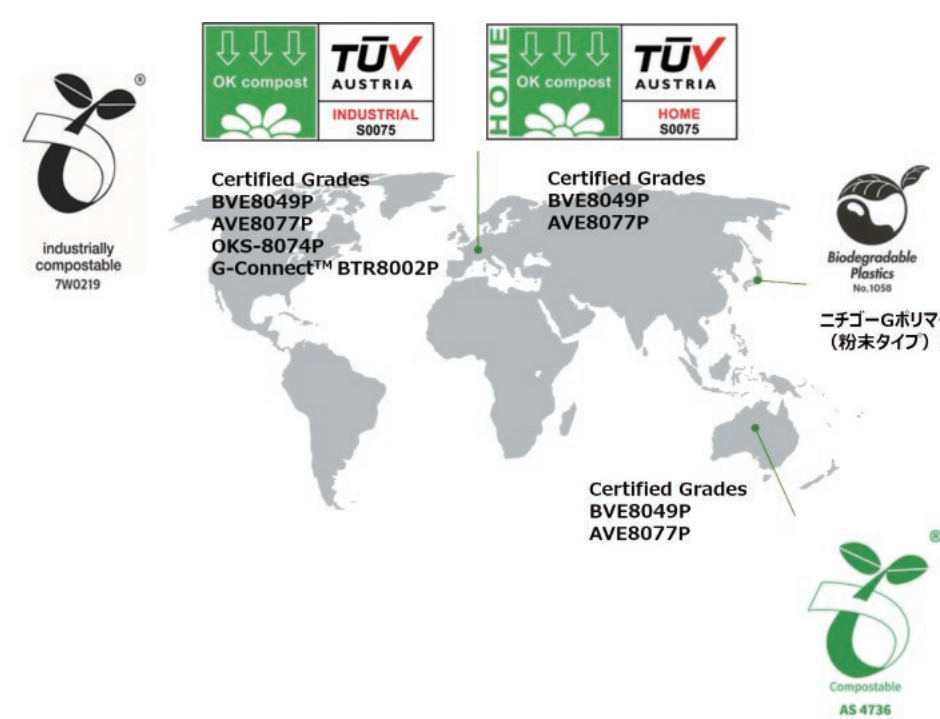
<Test Conditions>
原反フィルム: PP/tie/Nichigo G-Polymer™ BVE8049P/
tie/PP=200/30/60/30/200 μm
延伸条件: 逐次二軸延伸
延伸速度: 200 mm/sec
余熱時間: 40 sec
サンプル形状: 90×90 mm



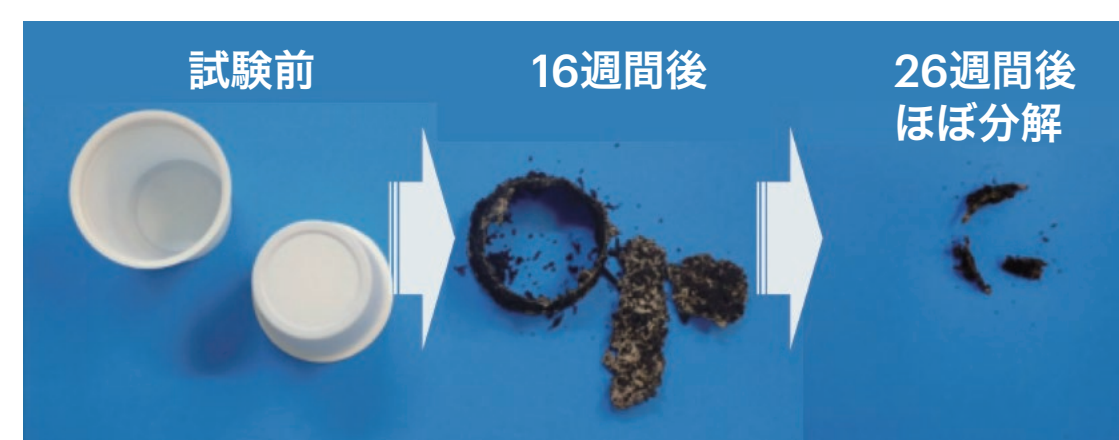
延伸フィルム外観
(Stretched Film Appearance)
延伸倍率: 8.0×8.0
延伸温度: 160°C

■生分解性
Biodegradability各国の生分解性認証を取得、
コンポスト可能な包材に適用可能です

取得生分解性認証

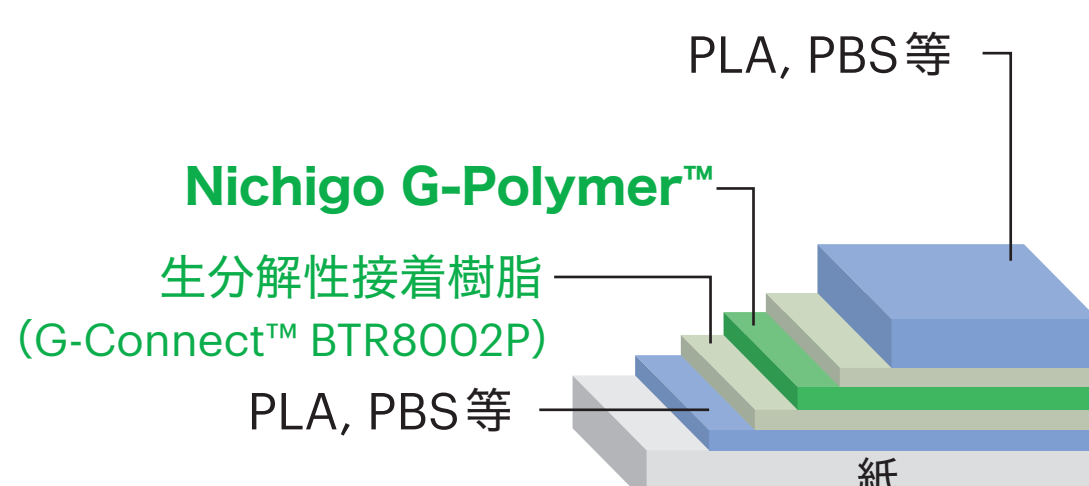


常温コンポスト環境での生分解性試験



カップ: 生分解性樹脂/G-Connect™ BTR8002P/
ニチゴーGポリマー™ BVE8049P/
G-Connect™ BTR8002P/生分解性樹脂

ニチゴーGポリマー™の用途 (Applications)

シングルサーブ用コーヒーポーションカップ
Single-Serve Coffee Portion Cup食品用紙製バリア包材
Paper-Based Food Packaging食品用バリア包材
Food Barrier Packaging