植物由来ポリウレタン・エラストマー原料



~多様な分野でGHG削減、サーキュラーエコノミー実現に貢献~



サーキュラエコノミー実現に向け、PTMGのラインナップを充実化していきます(2026年以降順次)



マスバランス認証 PTMG



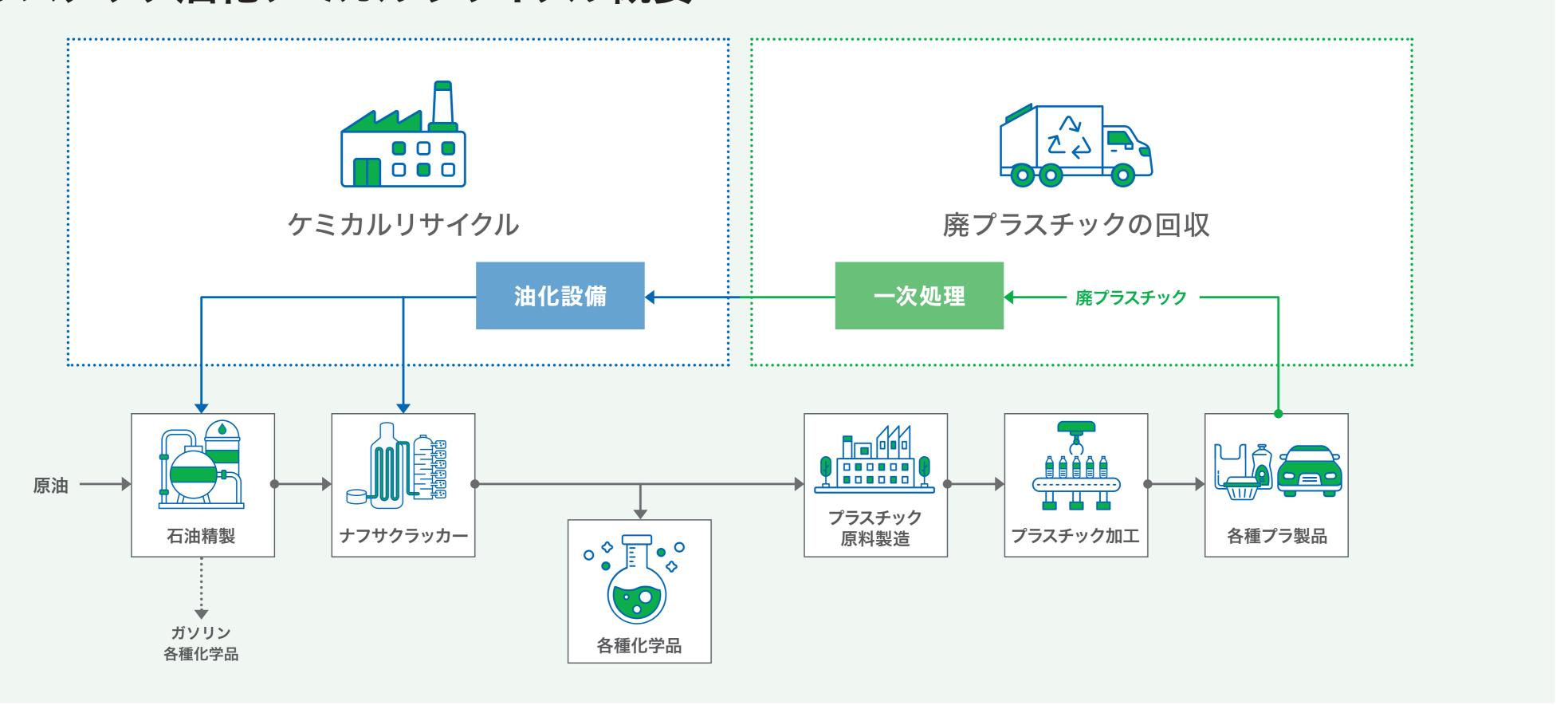
廃食油をマスバランス方式で割り当てた ISCC PLUS 認証品 (bio-circular) 来春発売予定



プラスチック油化ケミカルリサイクル

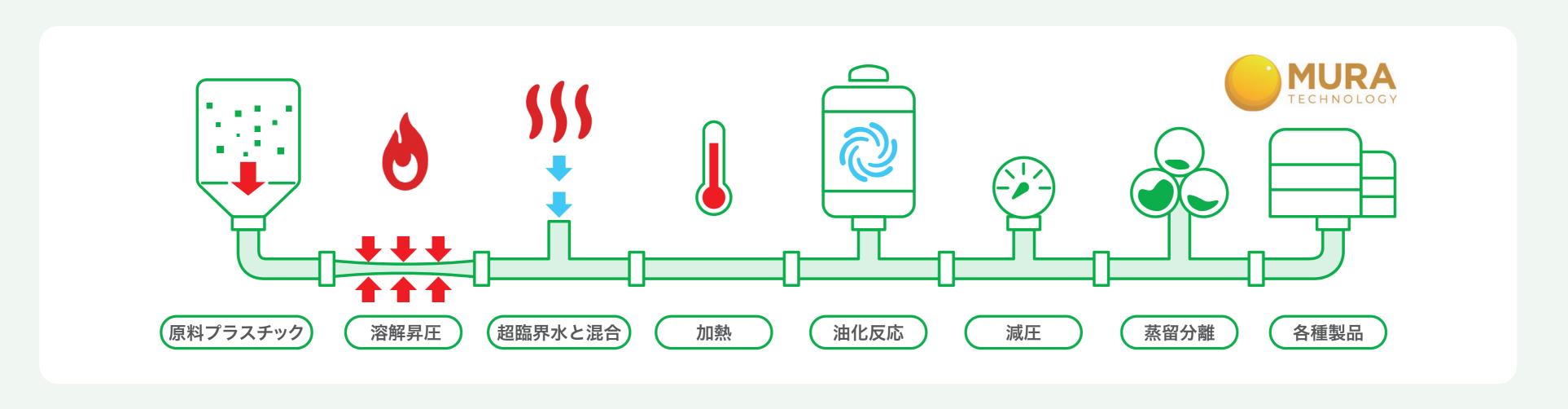
~使用済みのプラスチックを分解し、原料レベルの油に戻して再利用~

プラスチック油化ケミカルリサイクル概要



複数種類のプラスチックが混ざっていても、新品同等の品質を持った様々な化学品へのリサイクルが可能なため、 食品容器など高い品質が求められる分野でも活用が期待されています。

超臨界水油化技術フロー



ENEOS社と三菱ケミカル、 商業運転を2025年度中に開始予定

三菱ケミカル茨城事業所にて建設を進めていたケミカルリサイクル設備(廃プラスチック処理能力年間2万トン)が完成し、今後は商業運転を通じて石油製品やプラスチックへの再生品化を進めていきます。







ポストコンシューマーリサイクル材料含有

NOVADURANTM/XANTERTM

環境配慮型グレード

~特性を損なうことなくCO2排出量を大幅低減~

特徴

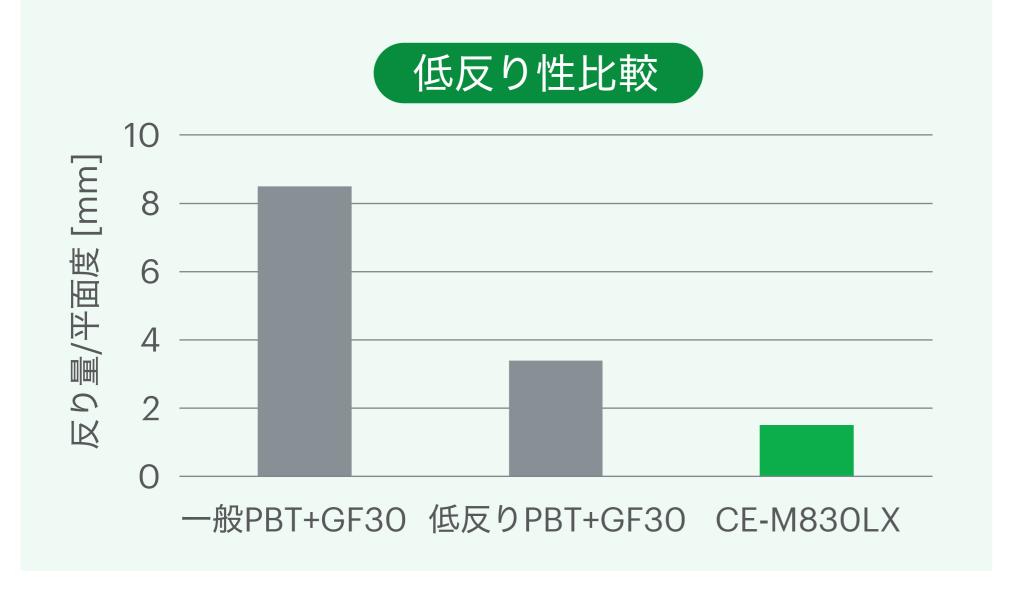
- PCR材を20%~最大60%含有した環境配慮型エンジニアリングプラスチック
- ・弊社バージン材料に比して、CFPを大幅に低減可能



ポリブチレンテレフタレート樹脂 NOVADURANTM

Grade	Recycle ratio	Remark
CE-530X4	30%	耐加水分解
CE-330	25%	良外観
CE-M830LX	45%	超低反り
CE-330N	25%	良外観難燃
CE-830LXN	30%	超低反り難燃

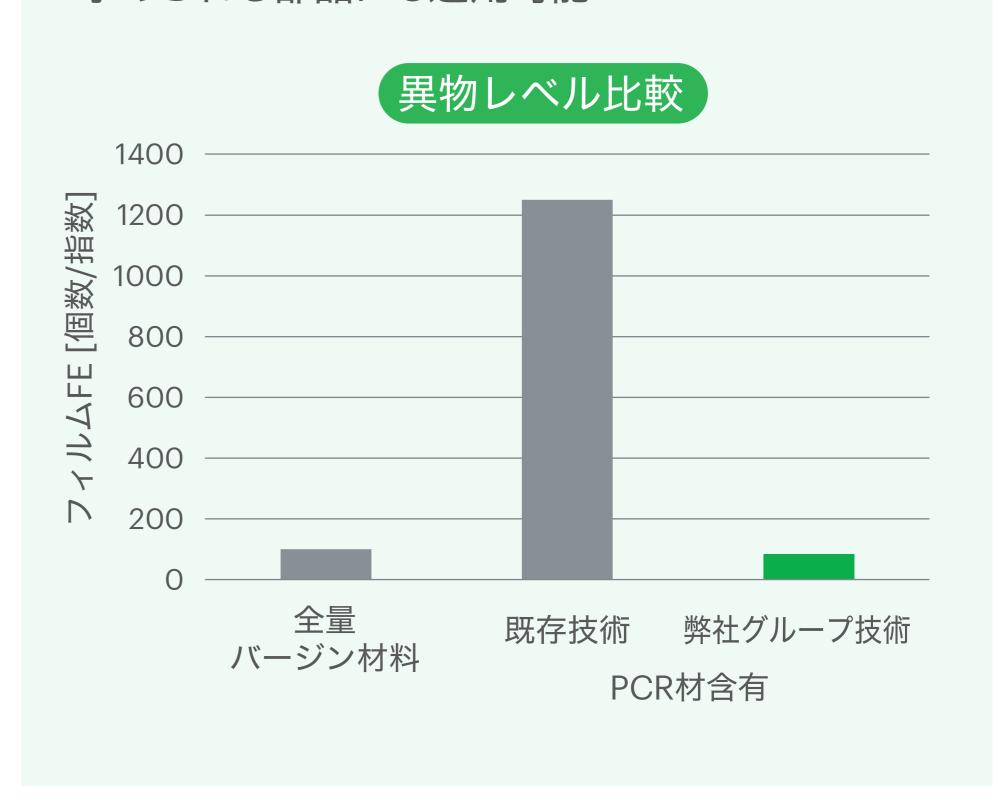
一般グレードと特性差のないグレードを始め、 低反り性に優れた差異化グレードもライナップ



ポリカーボネート樹脂 XANTERTM

Grade	Recycle ratio	Remark
KH3110E6	60%	硬度HB
KH3211E6	60%	硬度F
KH3311E4	40%	硬度H
KH3411E2	20%	硬度2H
22 UR E3 (仮称)	25%	一般

優れた外観特性を維持し、透明性や意匠性が 求められる部品にも適用可能





高耐久バイオウレタン原料(ポリカーボネートジオール)



~植物由来原料ならではの独自構造で長寿命化~

用途例

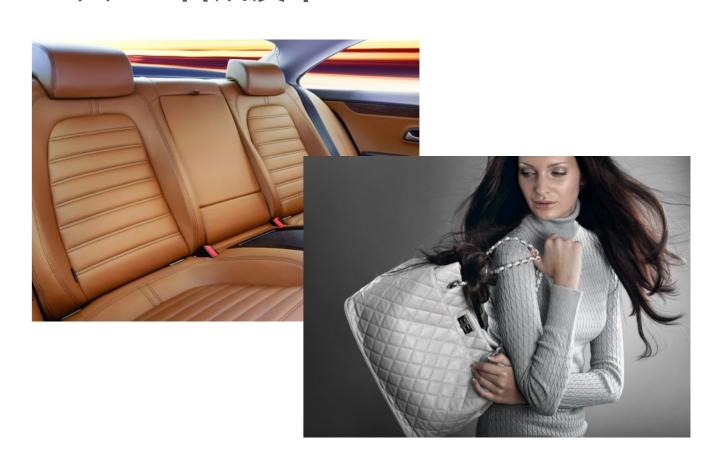
■ 塗料、コーティング



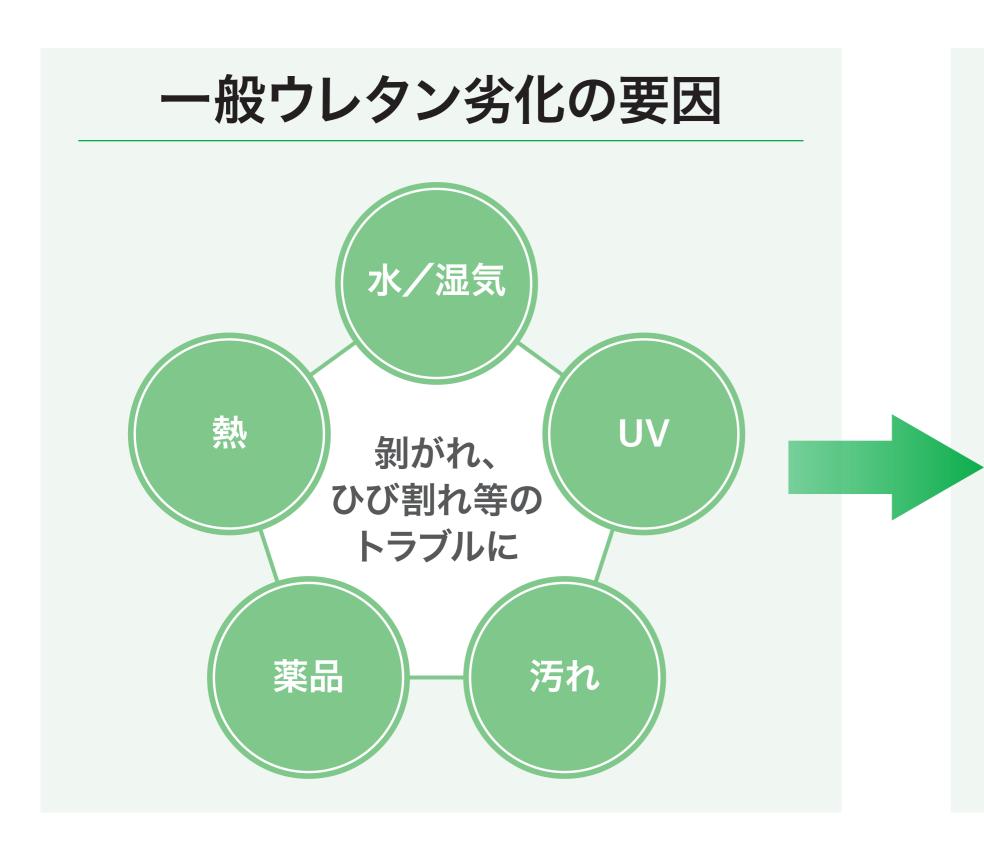
■ エラストマー



■ 人工・合成皮革



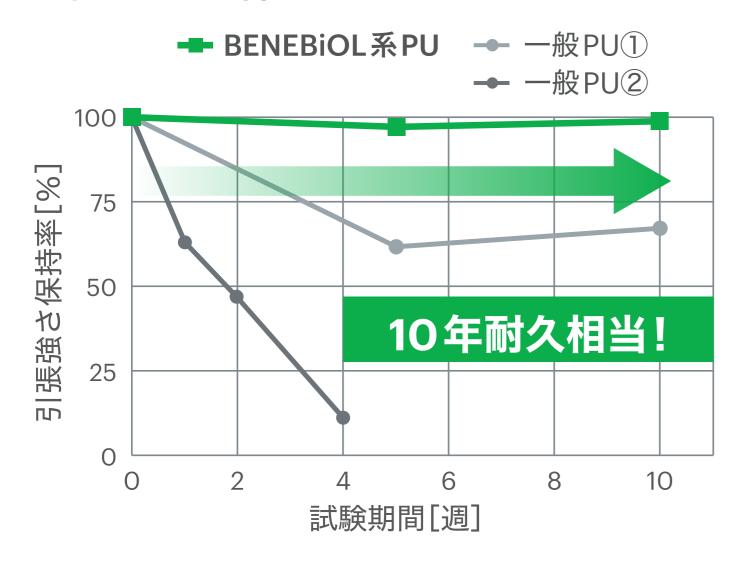
ベネビオールの特性



ベネビオールなら長寿命!

- 皮脂汚れ、油、アルコール等の薬品に強い!
- 高温多湿な環境でもべたつきにくい!
- 優れた防汚性で、きれいな外観が続く!
- 柔軟かつ耐久性に優れる!

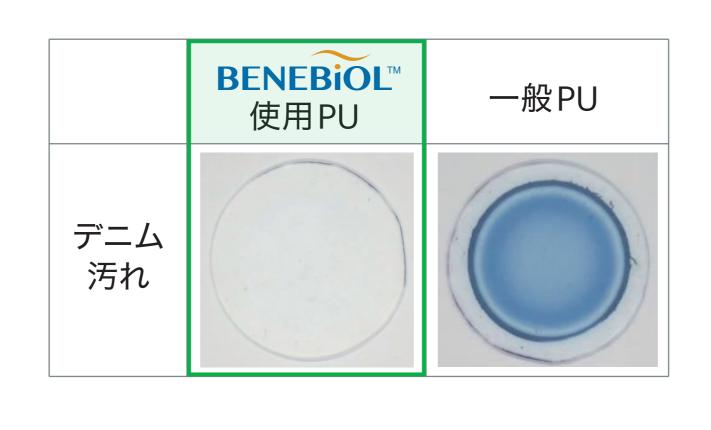
■ 耐加水分解性



*弊社内処方、試験条件(70°C、95%RH)における

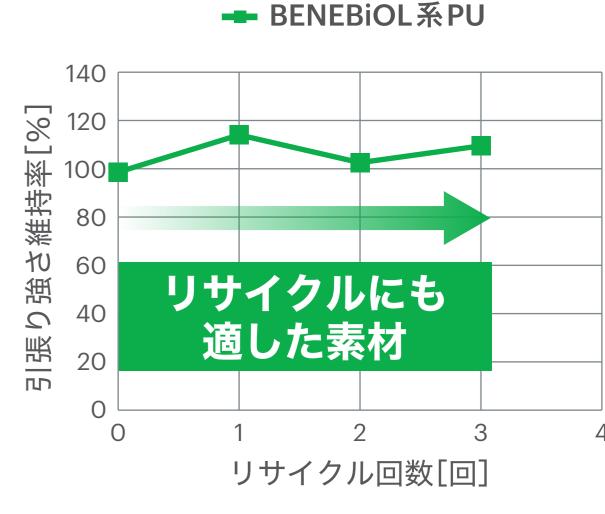
*1週間=1年相当の耐久性

■ 防汚性



*マーチンデール試験にてデニムの色移りを評価

■ リサイクル耐久性



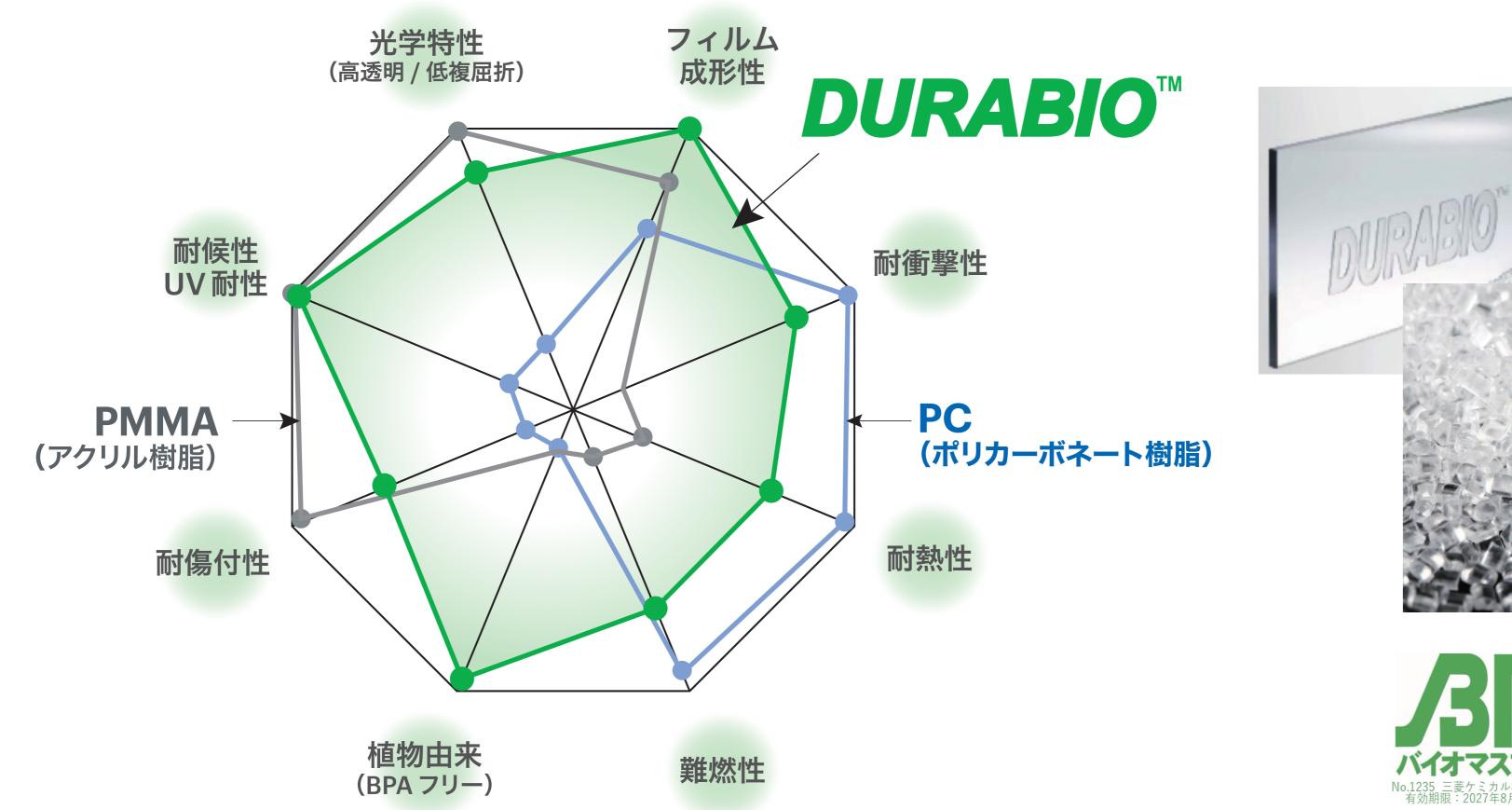


高意匠・高耐候性 バイオマスポリカーボネート DURABIOTM

~植物由来というだけではない、唯一無二の美しさ~

特徴

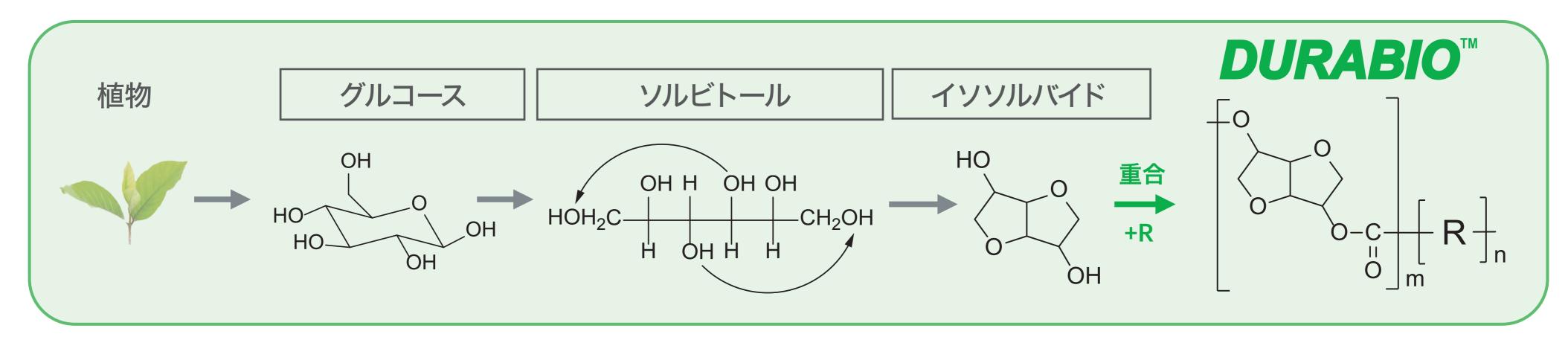
DURABIO™は光学特性に優れ、塗装レス(材料着色)で高意匠成形品を実現できる バイオマスエンジニアリングプラスチックです

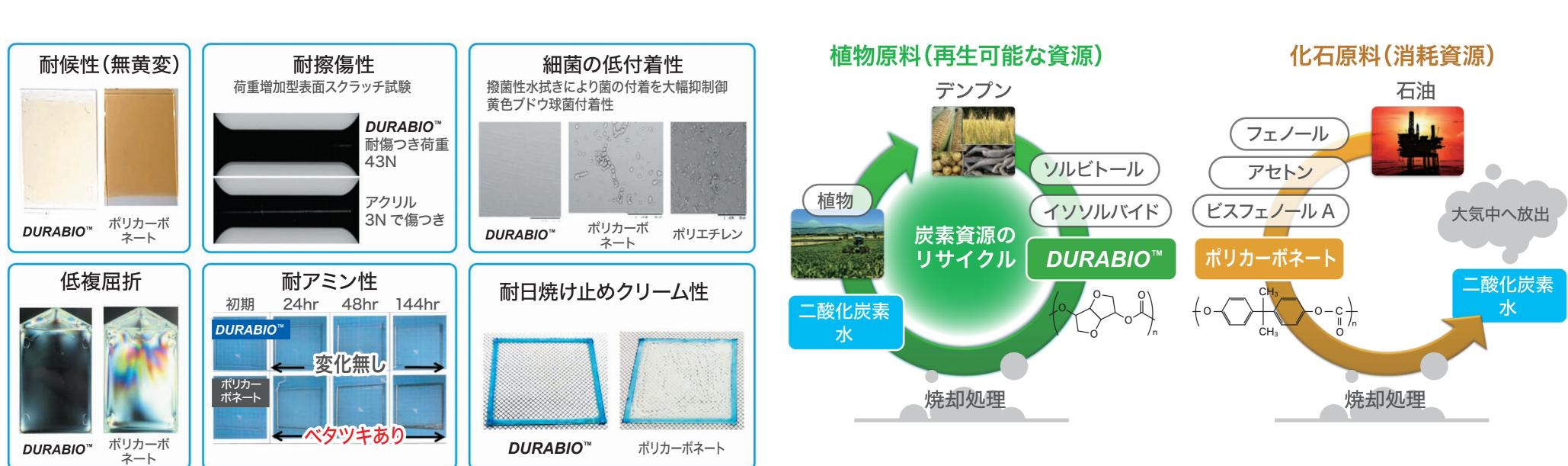






日本バイオマスプラスチック協会 バイオマスプラポジティブリスト 分類番号 A に収載されています。







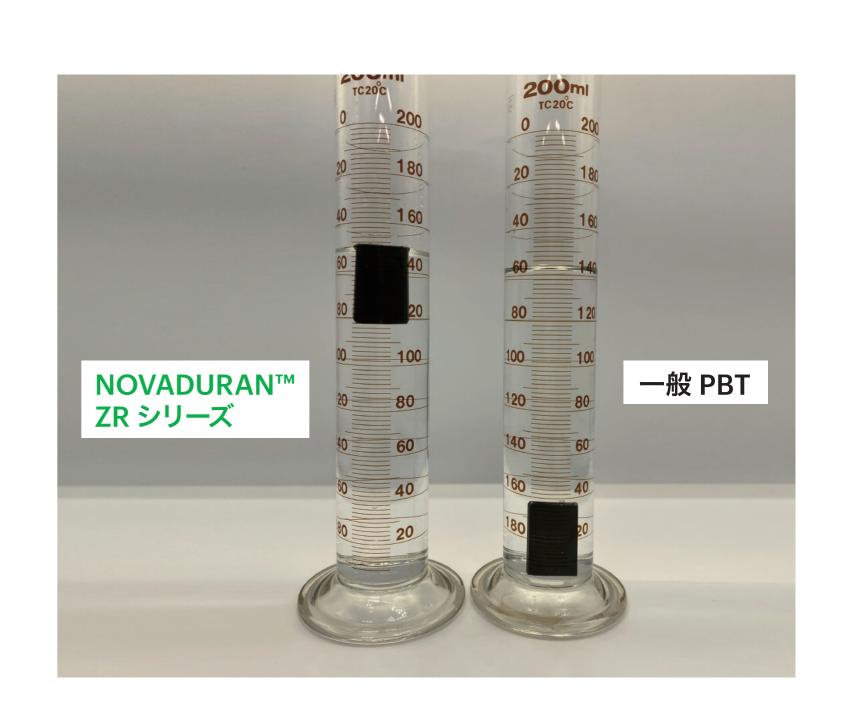
オールインワンタイプ発泡性PBT系樹脂

NOVADURANTM ZRシリーズ

~お手軽に超軽量化を実現可能~

特徴

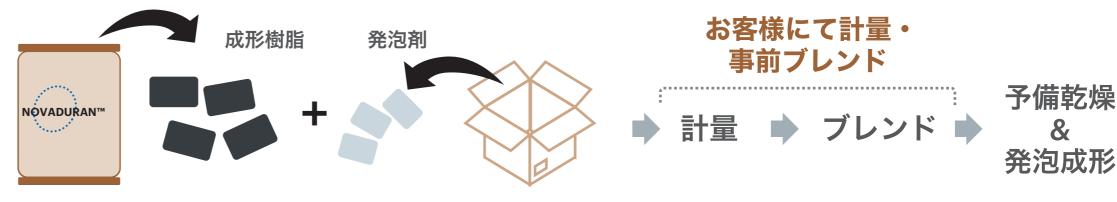
- 特殊な成形機も発泡剤のドライブレンドも不要
- ・ショートショット発泡(SS発泡)でも比重1.0を下回る 超軽量化が可能
- ・エンジニアリングプラスチックであるPBT樹脂の 優れた耐熱性と剛性を有する



■ 既存発泡技術との比較 Comparison

	超臨界流体による物理発泡	化学発泡剤による 化学発泡	NOVADURAN™ ZRシリーズ
成形機制約	有り	無し (シャットオフノズル必要)	無し (シャットオフノズル必要)
事前作業	無し	混合作業	無し
発泡剤 残渣影響	無し	有り	無し
品質安定性	良好	分級懸念	良好

<u>従来のドライブレンド型発泡成形</u>



NOVADURAN™ZR シリーズ



袋から出して乾燥後 そのまま射出成形が可能です

■ 各種材料の剛性 / 比重バランス

16000 14000 一般 PBT+GF 12000 [MPa] 欅 10000 換算曲げ弾性率 8000 ZR シリーズ 可能性領域 6000 合板 4000 木材の領域 PP+GF 2000 ※試験片:3mmt 試験片 未発泡品の ISO 試験片物性値との比較に基づき算出 0.60 0.70 0.80 0.90 0.40 0.50 1.00 1.10 1.30 比重

用途例





自動車用部品

電池周辺部品



建築資材

