

**PYROFIL™ 预浸布**

碳纤维单位面积重量 (FAW)，树脂含浸比率 (RC) 和总单位面积重量 (TAW)

Type	品番	FAW g/m <sup>2</sup>	RC wt%	TAW g/m <sup>2</sup>	Ply Thickness <sup>1)</sup> mm
UD 单向	<b>TR Type</b>				
	TR 350C075S	75	25	100	0.06
	TR 350C100S	100	25	133	0.08
	TR 350C125S	125	25	167	0.10
	TR 350C150S	150	25	200	0.12
	TR 350C175S	175	25	233	0.14
	TR 350E100R	105	30	150	0.10
	TR 350E125S	125	30	179	0.11
	TR 350E150S	150	30	214	0.14
	TR 350G100S	100	33	149	0.10
	TR 350G125S	125	33	187	0.12
	TR 350G150S	150	33	224	0.14
	TR 350G175S	175	33	261	0.17
	TR 350G250S	250	33	373	0.24
	TR 350J050S	54	37.5	86	0.06
	TR 350K020S	22	40	37	0.02
	TR 350K025S	29	40	48	0.03
	<b>TRH Type</b>				
	TRH350B100S	100	20	125	0.08
	TRH350B125S	125	20	156	0.09
	TRH350B150S	150	20	188	0.11
	<b>MR Type</b>				
	MRX350C075S	75	25	100	0.06
	MRX350C100S	100	25	133	0.08
	MRX350C125S	125	25	167	0.10
	MRX350C150S	150	25	200	0.12
	MR 350J050S	54	37.5	86	0.06
	<b>MRA Type</b>				
	MRA350C075S	75	25	100	0.06
	MRA350C100S	100	25	133	0.08
	MRA350C125S	125	25	167	0.10
	<b>HR Type</b>				
	HRX350C075S	69	25	92	0.06
	HRX350C080S	75	24	99	0.06
	HRX350C100S	92	25	123	0.08
	HRX350C110S	100	24	132	0.08
	HRX350C125S	116	25	155	0.10
	HRX350C130S	125	24	164	0.10
	HRX350C150S	139	25	185	0.11
	HRX350C160S	150	25	200	0.12
	<b>HS Type</b>				
	HSX350C075S	69	25	92	0.06
	HSX350C080S	75	24	99	0.06
	HSX350C100S	92	25	123	0.08
	HSX350C110S	100	24	132	0.08
	HSX350C125S	116	25	155	0.09
HSX350C130S	125	24	164	0.10	
HSX350C150S	139	25	185	0.11	
HSX350C160S	150	24	197	0.12	
Woven 编织	<b>TR Type</b>				
	TR3110 381GMX	200(PLAIN)	40	333	0.22
	TR3523 381GMX	200(TWILL)	40	333	0.22
	TR6110H331GMP	288(PLAIN)	40	480	0.32
	TRK101 331GMP	400(PLAIN)	40	667	0.44
	TRK510 321GMP	646(TWILL)	40	1077	0.72

<sup>1)</sup> Calculated from FAW and RC

**三菱化学株式会社**

邮编: 100-8251 日本东京都千代田区丸之内一丁目1番1号

Tel: 03-6748-7514/Fax: 03-3286-1380

<https://www.m-chemical.co.jp/cn>

本数据单所引用的产品数据和参数是在三菱化学株式会社实验室中在严密控制条件下从这种材料上获得的。因此，相信这些数据和参数能够反映出产品的代表性属性。如果用户对这些产品使用不当，或者在受到控制的条件下使用这些产品，三菱化学株式会社均不承担任何责任。应用这种材料而得出的数值来自加工细节。建议用户自行开发其应用技术并且获取和其具体应用及工艺相一致的数据。

此份资料的内容如有更改，恕不另行通知。  
未經授權禁止複製

Prepreg FAW  
2020 Jan 14 (MCC)