45

DXの推進

事業プロセスのトランスフォーメーション

DX化は、新たなデジタルシステムが目標とする「あるべき」 事業プロセスを明確に理解することから始めなければなりま せん。三菱ケミカルグループは、効率化やコスト削減、シームレ スなE2Eバリューチェーンをグローバルに達成するために、国内 外の全プロセスの90%を厳密に標準化していく予定です。こ れに必要な「デジタルバックボーン」を構築するため、すでに業 務プロセスやデータモデル、システム、人材コンピテンシーを 網羅した、当社のケイパビリティ(総合的な能力・強み)の将来 像を設計し、これに沿った施策を開始しています。

さらに、三菱ケミカルグループをマーケット志向の組織にする ためにコマーシャルエクセレンス、運用、顧客体験価値(CX)、 人事、財務の広範囲に渡る具体的なプログラムを開始しまし た。最初に重点を置く分野は、価格設定、顧客エンゲージメント、 オポチュニティ管理、間接材調達、そして迅速な経営レポートな どです。施策の実行にあたっては、関係者全員のサポートとコ ミットメントを確実にするため、引き続きチェンジマネジメントを 重視していきます。

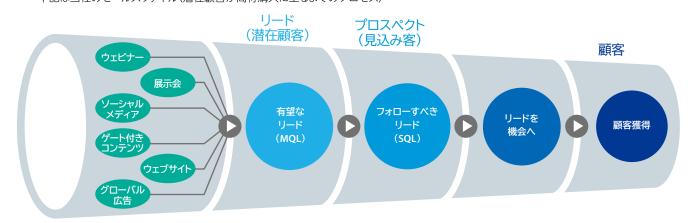
例: デジタル化による価格設定プロセスの効率化



当社の価格設定プロセスでは、価値の差別化に向けて、「マージンのガイドライン」「プライシングオフィス」「明確なパフォーマンスケイデンス」「緊密なイ ンセンティブ調整」など、グローバルに評価が高い諸規範を採用していく予定です。

例:リードをクロージング(商材導入)に至らせる販売プロセスの集約化

下記は当社のセールスファネル(潜在顧客が商材購入に至るまでのプロセス)



46

DXの推進

アプリケーション構築

将来の「あるべき」事業プロセスを確定させた後、関連アプリ ケーションとシステムの標準化に着手します。工程数を減らし て簡素化・再構築し、新設計のプロセスに適合するように最適 化していきます。この重要な例が、当社グループ共通の人事シ ステムの導入です。これにより、より良い事業成績と、全従業 員にとってさらに前向きなキャリア環境の構築の両立が期待さ れます。

各アプリケーションやシステムは、業界およびグローバル標

グローバル標準の人事プロセス・制度と情報システム整備

MCGグループ/グローバル共通の「One Platform」 実現のために

標準化された

オペレーション

プロセス



共通の理念と尺度で



シンプルで一貫性の 一つの方向性を示す あるオペレーション プロセスにより、生



意思決定を実現



産性の向上と迅速な



ONEシステム (人材管理 システムの導入)

3

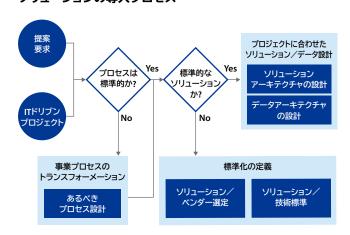
人事情報の一元化・ 可視化による組織・ 人材管理プラット フォームの効率化



準の技術を使用します。また、意思決定者が最新の正確な データにアクセスするためには、マスターデータの標準化も必 要です。

当社が、あるソリューションを導入するプロセスでは、業界 標準ソリューションが使用できる場合にはそれを取り入れ、そ うでない場合には新しいプロセスや標準ソリューションを迅速 に定義していきます。この選定プロセスにより、当社の技術環 境の改善と簡素化が達成され、コスト最適化も可能となる見 込みです。

ソリューションの導入プロセス



データ標準化と有効活用

データの管理と活用は新経営方針「Forging the future 未来 を拓く|戦略においても非常に重要な要素です。私たちは、デー タ管理の要はデータを保存・保護するだけでなく、重要な事業資 産として最も効果的な活用方法を定義していくことにある、と考 えています。

各事業活動から収集したデータを集約して可視化・活用する ことで、事業に対する画期的な洞察力の発揮を促し、時々刻々と 変化する事業環境の中でさらに迅速かつ効率的な意思決定を 行うことができます。そのために、データの取り扱い方法を従来 のあり方から変更しなければ、これらをあまねく実行していくこ とはできません。

私たちの構築した「エンタープライズデータ発見プラットフォー ムしは、データライフサイクル(データの生成から破棄にいたる一 連のプロセス)全体をサポートするデータ統合イニシアチブです。 さまざまな活動から得たデータは、自動化されたツールを通じて プラットフォーム上で集約されます。すなわち、破損したデータの 排除や類似したデータの統合などを経て、データの集計や使用 目的に合わせて統合整理されます。そして最終的には、データの 分析などを支援するビジネスインテリジェンスツールを用いて複 数の視点から可視化できるようになります。例えば、生産管理シ ステムとFRPシステムからは製造データと販売実績がそれぞれ 自動的に収集されてプラットフォーム上に蓄積されます。このよ うにして、従業員はこのデータ分析結果から迅速にスケジュー

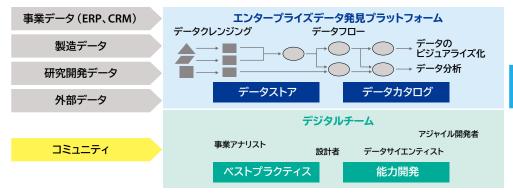
47

DXの推進

リングできるようになります。

さらに深いデータ分析には、最先端のAIツールを使用します。 本プラットフォームの大きな特徴の一つが、データカタログに検 索機能が備わっていることです。これによって求めるデータに簡 単にアクセスでき、グローバルな事業アプリケーションと事業プ ロセスの状況を簡単に可視化できます。機敏なデータ戦略と社 内デジタルチームの継続的なスキルアップによって、プラット フォームを強化していきます。

データプラットフォーム:データから事業価値へ



事業結果 事業インサイト

インフラの移行について

時代は刻々と変化していきます。オフィスや自宅など、さまざ まな場所で働く従業員をサポートできるよう、当社の全インフラ を移行します。この移行を達成するためには、右図に示す3つの 取り組みが重要です。これらの取り組みは従業員に新たな選択 肢を生みだすことに加え、コストの最適化にも大きく貢献してい く見込みです。

インフラ移行の取り組み

クラウドリフティング:アプリケーションとシステムをクラウド環境 に移行して現在の運用や保守業務を軽減し、リソースをより付加 価値の高い業務にシフトします。

マルチデバイスアクセス:デスクトップ環境だけではなく、モバイ ル端末でも仕事を可能にすることで、従業員が柔軟に働く選択肢 を広げ、生産性の向上を実現します。

ネットワークの最新化:5Gや将来の6Gネットワーク実用化と普 及に備え、社内LANインフラへの依存度を低減します。

最先端技術の活用

DX化には、最先端技術に対する積極的で能動的な姿勢が必 要です。例えば、当社は慶応大学のIBM O Network Hubにも積 極的に参加しています。この日本IBM(株)、ISR(株)および慶應義塾 大学との共同研究では、高効率有機LLの製造に使用する熱活 性化遅延蛍光(TADF)材料の励起状態を計算し、ノイズが多い 現在の量子コンピュータで発生する誤差を軽減する新しいス キームを開発して、計算精度を向上させることに成功しました。 量子コンピュータを実用材料の励起状態計算に応用したこのよ うな例は、世界でも初めてで、より高い量子効果を持つ有機日 発光体の設計に用いる量子化学計算の精度をさらに高めていく と期待されています。